

ALGEMENE WERKWIJZE

(Deze zal U wel even bezig houden, er is voor de latten zo'n 14 meter beukenhout nodig en alleen al het benoemen van alle onderdelen kostte het hele alfabet!)

1. stel uit de stijlen en regels de zijvlakken samen van het boldervagen bakje. Gebruik hiervoor deuvelfjes. Zuiver haaks werken; plaatjes nog niet vastzetten.
2. stel uit de stijlen en regels de draaiende-voorzijde samen van de boldervagen. Gebruik hiervoor deuvelfjes. Monteer hierop de trekstok met handvatten.
3. stel de vier wielen samen uit de met een lintzaag gezaagde beukhouten segmenten. Afwerken in kleur (zie technische inl., punten 3 en 4). Lijm deze met het klosje om as tussen de dekplaten van de wielen.
4. boor precies loodrecht door het hart van de wielen het gat voor de as.
5. maak met een frees of guls gleuven in de regels ter plaatse van de assen.
6. stel uit de samengestelde zijkanten en overige regels de boldervagen samen. Monteer deze regels met deuvelfjes.
7. monteer met de lange slotbouten het draaiend voorgedeelte met vooras op de rest van het frame, om te passen.
8. haal de slotbouten weer los. Neem de nog losse plaatjes hierbij. Alles bijwerken en afwerken in kleur (zie technische inleiding, punten 3 en 4).
9. boor in de assen gaatjes tbv splijpen, en monteer de wielen tussen splijpen en volgelingen. Monteer alle onderdelen, de losse plaatjes mbv verzonken houtschroeven door de regels, en werk alles af (zie techn. inl., punten 3 en 4).

N.B.

Wanneer geen lintzaag beschikbaar is om de wielsegmenten uit beukenhout te zagen, kan ook massief multiplex worden gebruikt om het wiel samen te stellen.

Met een beetje handigheid en afhankelijk van het gebruik kan de houtje-touwtje constructie van de wielagars worden aangepast. De as moet dan worden voorzien van getapte eindn zodat hierop moeten kunnen worden getraaid. In het klosje om de as kunnen eenvoudige, stofdichte rollagertjes worden opgenomen: de buitenste lagerschaal wordt dan in een wat kleiner voorgeboord gat in de klos geperst. Aan weerszijden van de binnenste lagerschaal komen vulringetjes ter dikte van de dekplaten met een diameter gelijk aan die van de binnenste lagerschaal. Binnenste lagerschaal en vulringen worden op de as dan ingeklemd door moeren en volgelingen.

bijzonderheden:

Van de boldervagen zijn ook kortere en iets eenvoudiger uitvoeringen bekend. Beide konden van huijes worden voorzien. De datering van de hier uitgewerkte uitvoering wordt algemeen aangehouden als 1917-1919, maar gezien de ontwikkeling in Rietvelds werk lijkt dit aan de vroege kant (vermoedelijk 1923).

METHOD:

(This one will keep you busy for a while, as you'll need 14 meters of beech-wood for the laths, and as mentioning all the parts took the whole alphabet!)

1. compose the side boards of the buggy body with the posts and laths. Use dowels. Work exactly square and do not adjust the plates yet.
2. compose the turning front of the buggy with the posts and laths. Use dowels. Adjust the draw bar with the handles.
3. compose the four wheels from the band sawn beechwood segments. Finish in colour (technical introduction, items 3 and 4). Glue them with the chock around the axle between the cover plates of the wheels.
4. Bore the hole for the axle, exactly perpendicularly, through the heart of the wheels.
5. make grooves with a fraise or gouge in the laths at the place of the axles.
6. compose the buggy using the side boards and remaining laths. Adjust these laths with dowels.
7. fit the turning front, including front axle with long bolster bolts, to the rest of the frame.
8. take the bolster bolts apart. Add the remaining plates and touch up and finish in colour (technical introduction, items 3 and 4)
9. Bore holes in the axle for the split pins and adjust the wheels between the split pins and the metal rings. Adjust all parts, the plates with wood screws countersunk through the laths and give it the finishing touch.

N.B.

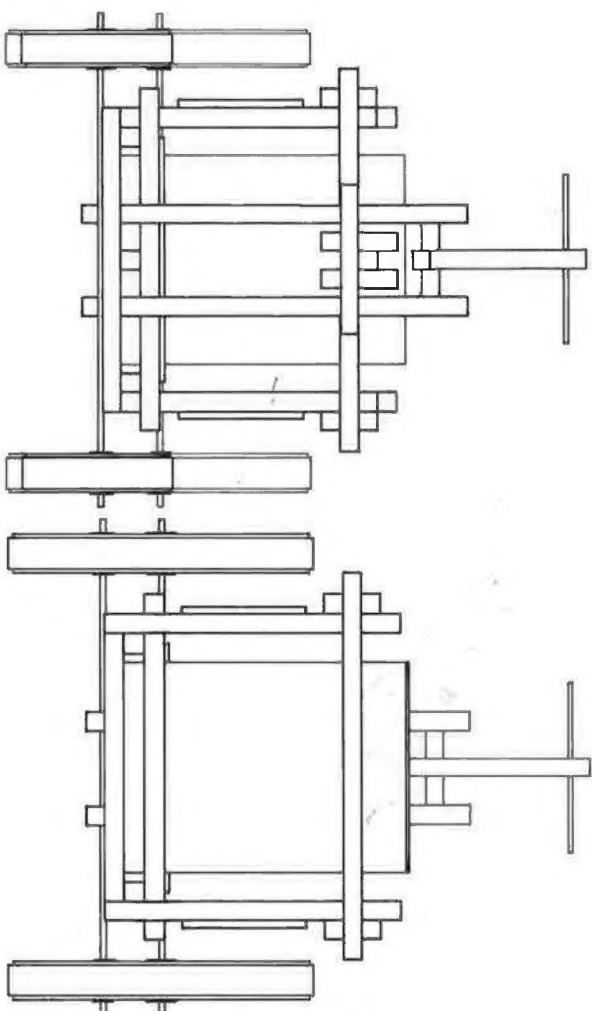
When there is no band saw available to saw the wheel segments out of beechwood, it is also possible, and much easier, to use solid plywood to compose the wheel.

The construction of the wheel bearings can be adapted, with some handiness and depending on the use. The axle will then need to have tapped ends so nuts can be turned on it. Put simple dustproof roller bearings in the chock around the axle: the outer bearing scale is then pressed into a somewhat smaller prebored hole in the chock. Put on both sides of the inner bearing scale filling rings with a thickness of the cover plates and a diameter equal with the inner bearing scale. Inner bearing scale and filling rings are then pressed on the axle by nuts and metal rings.

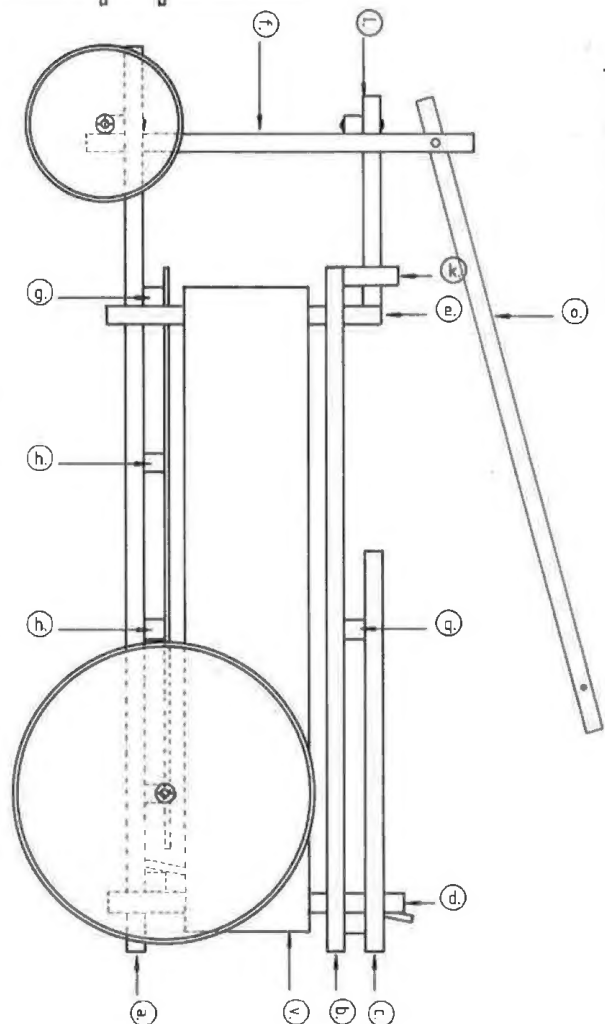
particulars:

Shorter and simpler constructions of the beach buggy are known as well. Both could be furnished with a cover. The date of the construction elaborated here is generally estimated at 1917 - 1919, but considering the development in Rietveld's work this seems to be quite early (presumably 1923).

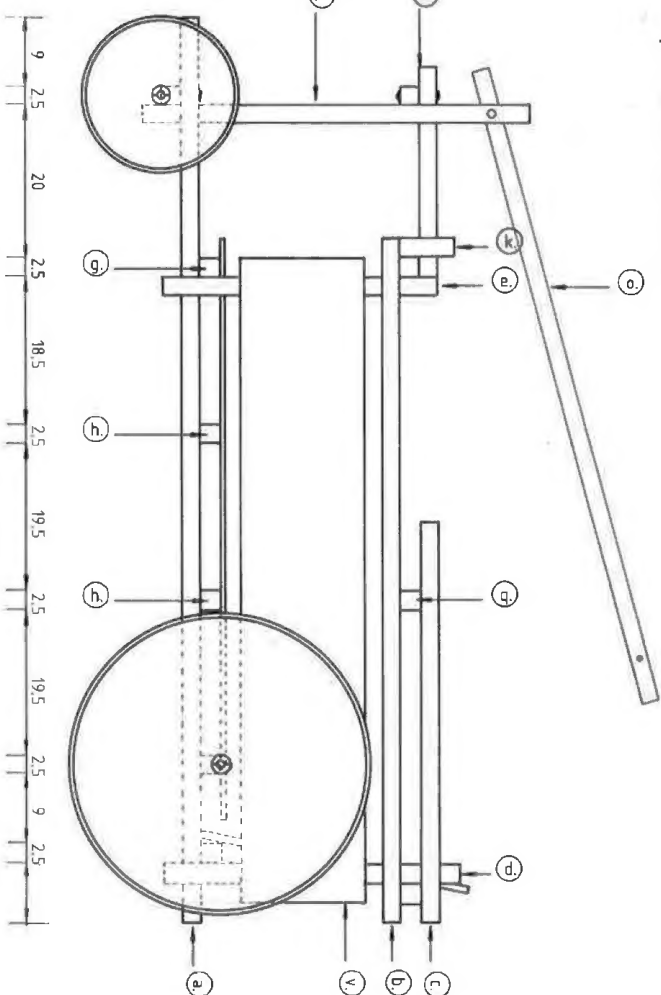
vooraanzicht/front view



achteraanzicht/backview



zij aanzicht/side view



KLEUR:

stijlen en regels:
trekstok o, dwarsregel h.
ter plaatse van voor-as,
middenregel n;
zijvlakken v.
zijplaten achterwielen x.
zijplaten voorwielen y,
rugleuning u:
wagenbodem w:
loopvlakken wiel-
segmenten s. en t.:

COLOUR:

posts and laths:
draw bar o, cross lath h.
at front axle, centre lath n:
side boards v:
side-boards rear wheels x:
side-boards front wheels y,
back u:
buggy bottom w:
treads wheel-segments s and t:

wit met zwarte kopse kanten

zwart met witte kopse kanten
chromaatgeelcitroen (ev. cadmiumgeel-citroen)
vermiljoenrood

donker ultramarijn
zwart

lichtgrijs

white with black end grain

black with white end grain
chrome-yellow-lemon (or cadmium-yellow-lemon)
vermilion

dark ultramarine
black
light-grey

bovenaanzicht/upper view

